



Trascar Automazioni Industriali S.p.A.
41030 Bomporto (MO) Località Villavara
Via per Modena, 123

tel. +39.059.909331 - fax. +39.059.909922
trascar@trascar.it - www.trascar.it

U.T.I.T. WAGNER Automazioni S.p.A.

www.utit.it

DIDEM

www.didem.eu

este italiana
Rev. 1.0 01-2014



CERTIFICAZIONE

Dal 2010 TRASCAR ha ottenuto la **certificazione ISO 9001:2008** per la Progettazione, installazione e assistenza post-vendita di impianti per automazioni industriali e logistica. (EA28). L'Azienda possiede l'**Attestazione di Qualificazione** alla esecuzione di lavori pubblici **cod.SOA 43/01**.

CERTIFICATION

Since 2010 TRASCAR has obtained **ISO 9001:2008 certification** for design, installation and after-sales assistance related to systems for industrial automation and logistics. (EA28). Our Company has got the **Certificate of Qualification** to the execution of public works as per code **SOA 43/01**.





I prodotti che si movimentano in rotoli comprendono una vasta gamma di settori industriali. Dagli avvolgitori alla spedizione, possiamo selezionare tutte le operazioni in comune alle varie tipologie di prodotto che ci consentono di individuare una linea produttiva che l'esperienza acquisita da Trascar risolvendo decine di situazioni, ha racchiuso nella propria gamma per la **LOGISTICA AUTOMATICA DELLE BOBINE** che comprende tutte le fasi di preparazione del rotolo, dallo scarico dall'avvolgitore alla spedizione.

SCARICO AVVOLGITORI/TAGLIERINE

L'Automazione dello scarico delle bobine appena prodotte avviene mediante sistemi progettati in funzione della macchina in questione. **Il tipo di prodotto, il peso ed il diametro sono le variabili da considerare per l'automazione della fase di scarico.** Robot antropomorfi, cartesiani e navette automatiche gestiti dal supervisore della linea riducono drasticamente la presenza dell'uomo in tutte le fasi di bordo macchina.

MOVIMENTAZIONE ED ETICHETTATURA

Nella logistica di spedizione della bobina finita la movimentazione del collo richiede particolare cura per non danneggiare le spire esterne, gli angoli e preservarne la pulizia.

*Products of rolls handling include a wide range of industrial fields. From winders to dispatch, we can select all the operations in common with the various product types, which let us identify a productive line. Trascar's experience in solving dozens of situations has included it in the product range for the **ROLLS AUTOMATIC LOGISTICS** including all roll preparing phases, from winder unloading to dispatch.*

WINDERS UNLOADING/CUTTERS

The Unloading Automation of rolls just produced is made by systems which are designed according to this machine.

Product type, weight and diameter are variables to consider for the unloading automation.

Anthropomorphic and Cartesian Robots, and automatic shuttles managed by a line supervisor reduce drastically the man presence in all machine-board phases .

HANDLING AND LABELING

In the finished roll dispatching logistics, package handling needs a special care not to damage its inner turns, edges and to preserve cleanliness.



Tale operazione è eseguita con l'utilizzo di trasportatori di varie tipologie, che in funzione delle caratteristiche del prodotto movimentato consentono la tutela del prodotto da spedere. L'etichettatura del collo avviene nel pieno rispetto delle esigenze di cura e tutela del valore del prodotto trattato; l'operazione può essere eseguita simultaneamente sia sul film esterno che all'interno del tubo per garantire la tracciabilità al prodotto in spedizione.

CONFEZIONAMENTO E PALETTIZZAZIONE

Le esigenze dell'utilizzo finale del film processato hanno differenziato enormemente il tipo d'imballo richiesto alla bobina in preparazione. Anche la palletizzazione finale risulta influenzata dal tipo d'imballo applicato al prodotto.

Ci sono bobine pallettizzate direttamente senza imballo ed altre che, subiscono un doppio confezionamento per evitare contaminazioni nell'utilizzo finale. Trascar ha sviluppato tali e tante esperienze nel settore da potersi proporre come partner affidabile nell'analisi delle specifiche del cliente per proporre la soluzione ideale all'esigenza di automazione di ogni produttore o convertitore di film plastici, cartari, metallici o tessili.

This operation is performed by using different types of conveyors, which ensure the dispatching product according to the features of transported product.

Package labeling is made by respecting in full the care and safeguard exigencies of product value; the operation can be executed at the same time both on external film and inside the tube in order to ensure the product traceability in dispatching.

PACKAGING AND PALLETIZATION

The final use exigencies of a processed film have greatly diversified the package type required by a roll preparation . Even the final palletization is influenced by the package type used for a product.

There are rolls directly palletized without package and others having a double packaging to avoid any contamination in the final use.

Trascar has developed these and more experiences in the field so that it can be a reliable partner in studying the special Customer's needs in order to offer the ideal solution for the automation of every manufacturer or converter of plastic films, paper, metal or textile products.

